

## Informação sobre o Produto



### DELFLLEET PU MATT – F342

#### PRODUTO

Delfleet Aglutinante Mate PU	F342
Delfleet Endurecedor	F363
Delfleet Endurecedor MS	F362
Delfleet Diluente Lento	F371
Delfleet Diluente Médio	F372
Delfleet Diluente Rápido	F373
Delfleet Acelerador	F381

#### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Delfleet PU Mate é um sistema especificamente indicado para veículos comerciais e de serviço público em que seja exigido um acabamento mate, semi-mate ou semi-brilhante.

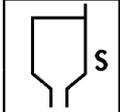
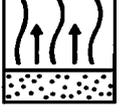
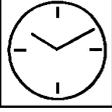
Pode obter-se o nível de brilho pretendido, efectuando a mistura de acordo com as instruções do sistema de pesquisa da cor.

#### SELECÇÃO E PREPARAÇÃO DOS SUBSTRATOS

	<p><b>Preparar o substrato da seguinte maneira:</b></p> <p>Os acabamentos originais e de alta qualidade necessitam ser desengordurados, limpos e lixados a seco com P320-P360 (P600 em húmido) antes da aplicação do esmalte.</p> <p>É necessário aplicar uma demão de primário Delfleet adequado sobre aço, alumínio, plástico reforçado com fibra de vidro e aço galvanizado de modo a garantir uma aderência intercamadas e protecção do substrato correctas.</p>	<p><b>LIMPEZA</b></p> <p>O substrato a pintar deverá estar seco, limpo, sem corrosão e sem agentes desmoldantes.</p> <p>Desengordurar convenientemente antes de pintar com uma mistura de Desengordurante D845 &amp; Secante Alcoólico D837 (ou Desengordurante D842 com baixo teor em COV)</p>
	<p>Não utilizar PU Mate sobre -:</p> <p>Acabamentos termoplásticos acrílicos</p> <p>Primários de base aquosa excepto se estiverem completamente secos.</p>	



## PREPARAÇÃO E APLICAÇÃO

	<b>Mate / Semi-mate (20/40% Brilho)</b> Em volume F342 Cor            4 F363                    1 F37*                    1	<b>Semi-brilho (60%)</b> Em volume F342 Cor            3 F36*                    1 F37*                    1		
<b>Duração da mistura a 20°C -: 8Horas</b>		< 18°C -: F362 & F372 / F373	18-25°C -:F361 & F372 / F371	> 25°C -F361 & F371
	Viscosidade:	<b>HVLP</b> 15-18 seg DIN4 a 20°C	<b>PRESSÃO</b> 15-18 seg DIN4 a 20°C	<b>AIRLESS / AIRMIX</b> 15-18 seg DIN4 a 20°C
	<b>Graduação da pistola:</b>	1,3-1,6 mm 2 Bar	0,85.-1,1 mm 2 Bar Fluido 280-320 cc/min	9 mil , 0,22 mm Airless-: 1750-2250psi Airmix-: 1000-1500psi 20-25 psi no suporte para bico de ar
	<b>Número de demãos:</b>	2	2	1-2
	<b>Tempo de secagem a 20°C:</b> <b>Entre demãos</b> <b>Antes da estufagem</b>	10 -15 minutos 15 minutos	10 -15 minutos 15 minutos	15 minutos 20 minutos
<b>Tempo secagem:</b> de 	<b>Sem poeiras a 20°C:</b> <b>Seco ao toque a 20°C</b> <b>Estufagem a 60°C (temp. do metal)</b> <b>IV de Onda Média</b>	<b>HVLP</b> 15-20 minutos De um dia para o outro 40 mins 10-15 minutos	<b>PRESSÃO</b> 15-20 minutos De um dia para o outro 40 minutos 10-15 minutos	<b>AIRLESS / AIRMIX</b> 20 minutos De um dia para o outro 45-60 minutos N/A
<b>Espessura recomendada:</b>	<b>Mínima</b> <b>Máxima</b> <b>Cobertura teórica:</b>	30µm 60µm 5-6m²/l	30µm 60µm 5-6m²/l	70µm 50µm 5m²/l
Cobertura teórica considerando uma eficácia de transferência de 100% da espessura da película indicada.				
	<b>Lixagem a húmido -: P600 - P800</b> <b>Lixagem a seco -: P320 -400</b>			
	<b>Cobrir com:</b> Qualquer acabamento de 2 componentes.			



## RENDIMENTO E LIMITAÇÕES

**Tempo de cobertura/repintura ( 20°C ) -:** Mínimo 18 horas (ou 40 minutos a 60°C). Máximo de 7 dias sem perda de homogeneidade. As superfícies que tiverem sido polidas devem ser lixadas antes da repintura.

A temperaturas baixas ou para melhoria dos tempos de cura e redução do isolamento, a adição de **Acelerador F381 Delfleet** numa proporção de 2-4% conforme o peso da mistura pronta a usar diminui significativamente os tempos de secagem. Por outro lado, pode ser adicionado directamente à cor antes da activação na proporção de 3-6% conforme o peso. A adição afecta a duração da mistura e deve limitar-se a pequenas superfícies.

Para maior espessura, misturar **F362 Endurecedor MS** na mesma proporção.

## LIMPEZA DO EQUIPAMENTO

Após a utilização, limpar cuidadosamente todo o equipamento com solvente ou com diluente.

O limite máximo da UE para este produto (categoria do produto: IIB.c) pronto a usar é de **840g/l** de COV. O teor em COV do produto pronto a usar é de **840 g/l**. Dependendo do modo de utilização escolhido, o teor real em COV do produto pronto a usar pode ser inferior ao especificado na Directiva da UE.

---

## SAÚDE E SEGURANÇA

**Estes produtos destinam-se apenas à pintura profissional**, não estando indicados para outros fins diferentes dos especificados. A informação constante da Ficha Técnica baseia-se nos conhecimentos técnicos e científicos actuais, sendo o utilizador responsável por tomar todas as medidas necessárias para assegurar a adequação do produto ao fim pretendido. Para informação sobre Saúde e Segurança, consultar a Ficha de Segurança, também disponível em: [http://www.ppg.com/PPG\\_MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

**Para mais informação, contactar:  
PPG**

PPG Ibérica Sales & Services Refinish  
Ctra. Gracia-Manresa Km.19, 2  
08191 Rubi (Barcelona)  
Espanña  
Tel: +34 93 565 07 98

